

# UPplus®

## Bandeja de producción













## UPplus®

Bandeja de producción UPplus® de la gama myWood es un producto premium que se destaca principalmente por su doble unión en cola de milano. Esto la hace perfecta para la moderna industria de bloques de hormigón, ya que la transferencia de vibraciones se distribuye de manera uniforme por toda la bandeja.

### HECHOS CLAVE

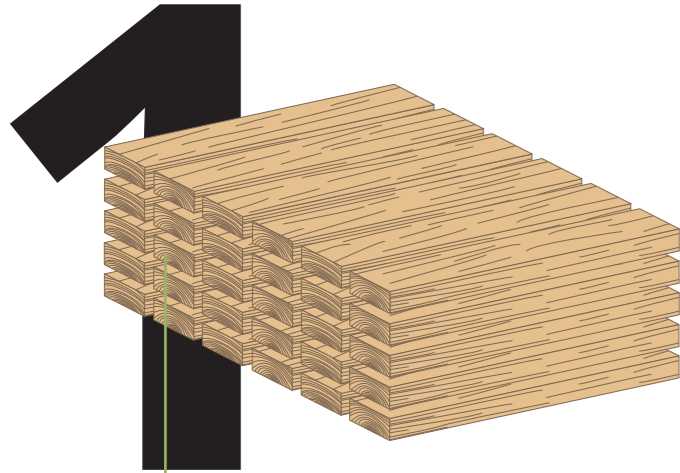
-  Bandeja maciza de madera de pino de alta densidad. Fabricada con materias primas certificadas como sostenibles.
-  Conexión por bloqueo de fuerza mediante unión de cola de milano doble.
-  Las tablas individuales están además encoladas con pegamento PU impermeable.
-  Perfiles en C prensados para una alta estabilidad y protección contra influencias mecánicas

### VENTAJAS

-  Bandeja robusta con baja deflexión
-  Transferencia homogénea de vibraciones
-  Bandeja duradera de bajo peso
-  Proceso controlado de secado de la materia prima

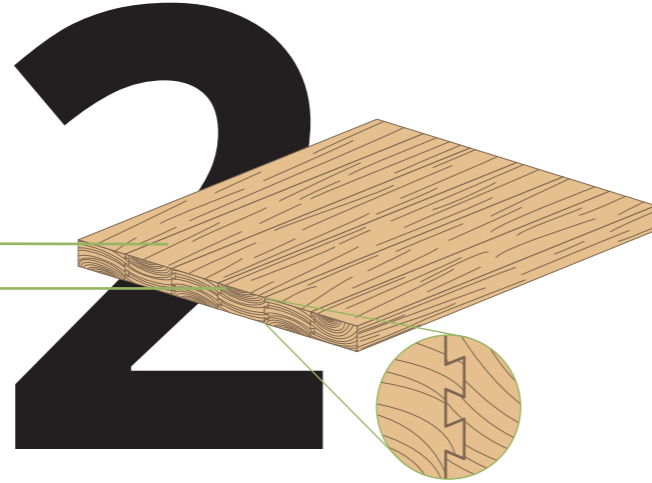


# BANDEJA DE MADERA CLÁSICA PARA USOS EXIGENTES

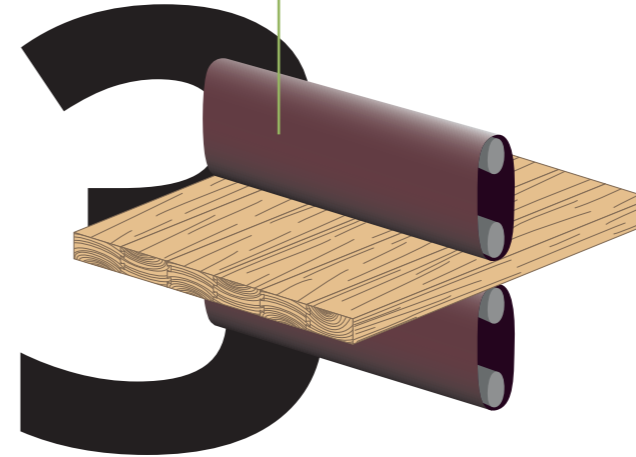


■ **SECADO TÉCNICO DE LA MADERA**  
pino

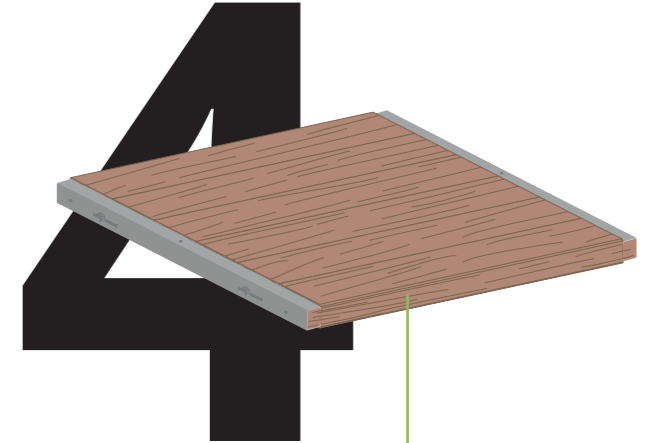
■ **DOBLE UNIÓN EN COLA DE MILANO**  
se adapta de manera flexible al crecimiento



■ **ADICIONAL ENCOLADO CON PEGAMENTO DE PU**  
refuerzo de la unión

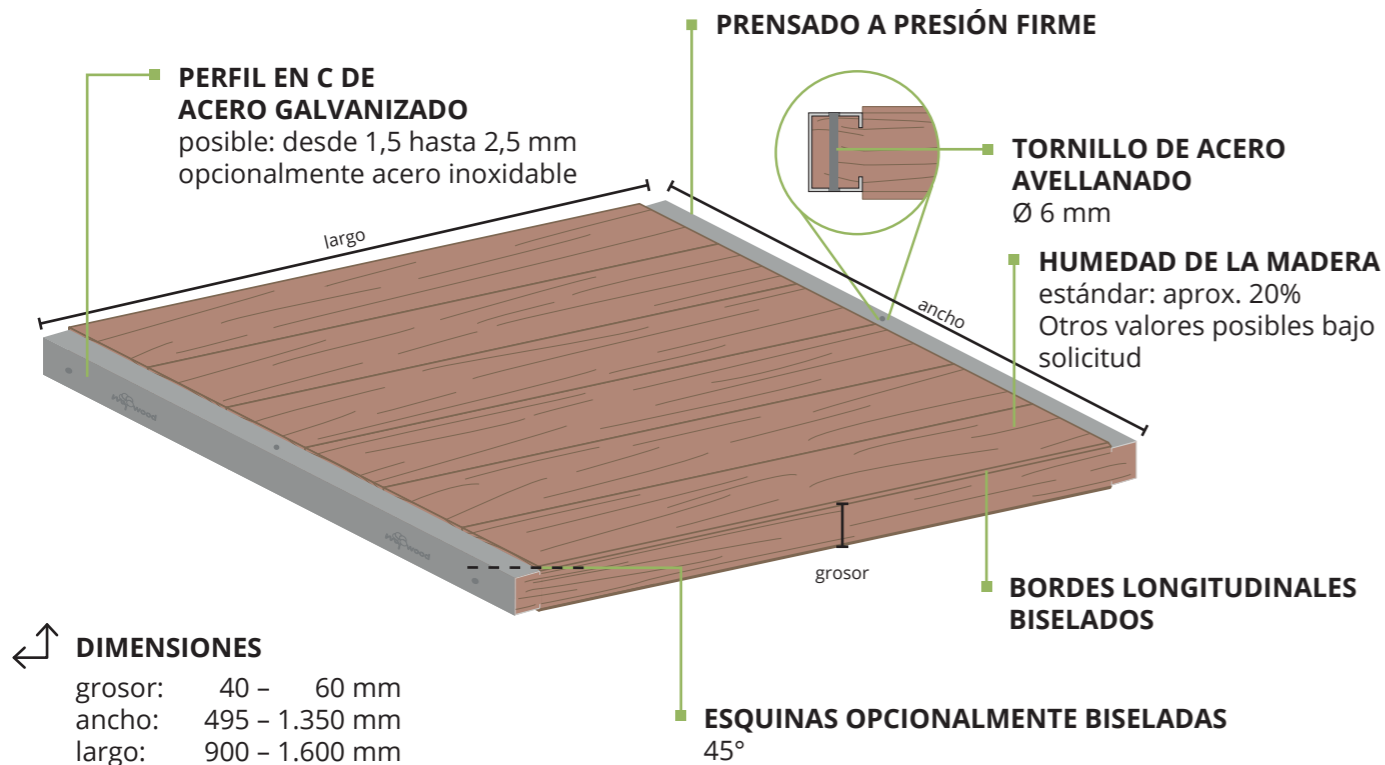


■ **SUPERFICIE LIJADA POR AMBOS LADOS**  
superficie lisa y sin astillas



■ **IMPREGNACIÓN CON ACEITE ESPECIAL**  
resistencia y durabilidad

# SOLUCIONES INDIVIDUALES

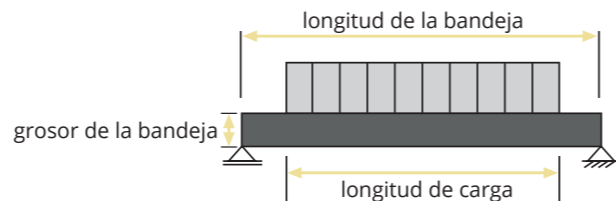


## CÁLCULO DE EJEMPLO



### PARÁMETROS DE CÁLCULO

Cálculo como un soporte de campo con carga uniforme

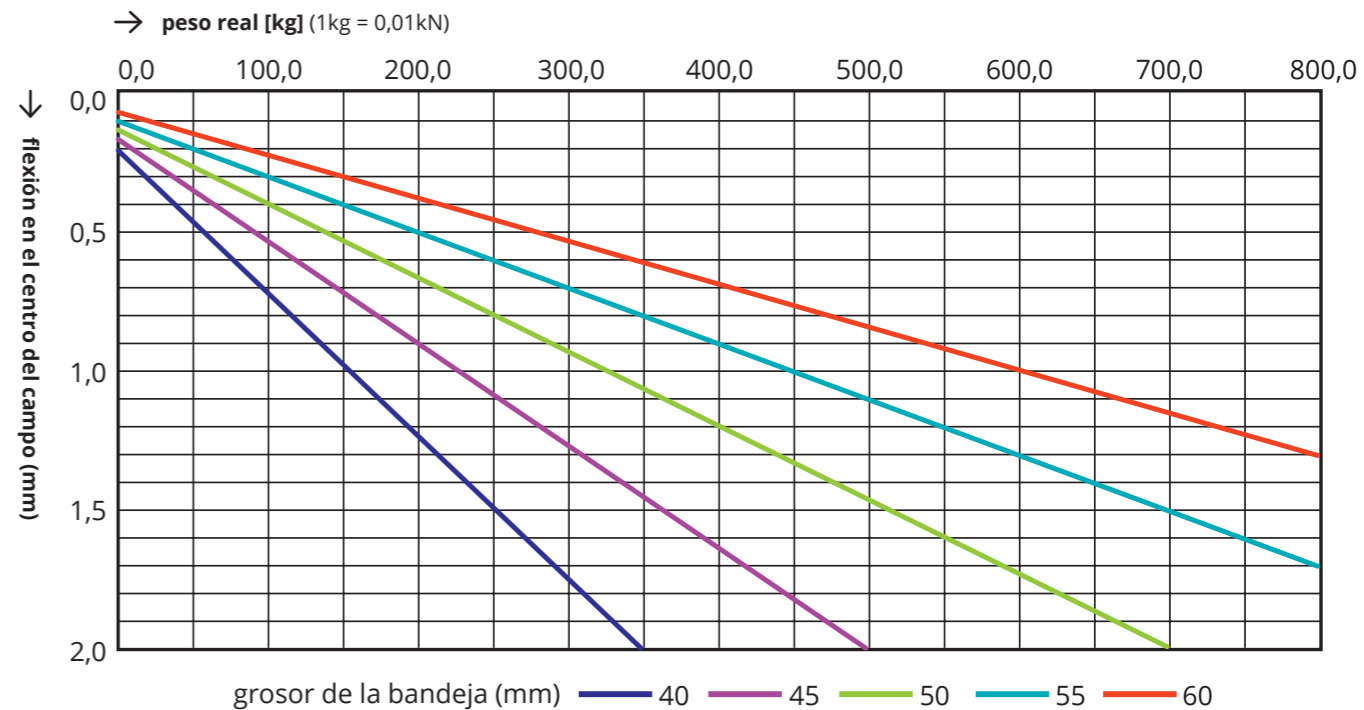


TIPO DE MADERA	pino
DENSIDAD DE LA MADERA	520 kg/m <sup>3</sup>
HUMEDAD DE LA MADERA	20 %
LONGITUD DE LA BANDEJA	1.400 mm
ANCHO DE LA BANDEJA	1.100 mm
LONGITUD DE CARGA	1.300 mm
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	49,25 N/mm <sup>2</sup> **
MÓDULO DE ELASTICIDAD	11.000 N/mm <sup>2</sup> **

La gráfica está destinada a ser utilizada solo para el dimensionamiento inicial y no reemplaza la comprobación estática. El efecto del tiempo de carga (efecto de fluencia) no ha sido considerado.

## CÁLCULO DE EJEMPLO

Para determinar la deflexión



\*\* Resultados promedio obtenidos por bandejas de producción UPplus® en la fase de pruebas.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## TIPO DE MADERA

pino o alerce (certificado PEFC)

## HUMEDAD DE LA MADERA

estándar: aproximadamente 20%

## SUPERFICIE

lijada por ambos lados; aceite especial

## PERFILES

perfil en C

## ADHESIVO

pegamento PU

## TOLERANCIAS DE LAS DIMENSIONES AL MOMENTO DE LA ENTREGA

grosor  $\pm 0,5$  mm  
longitud  $\pm 2$  mm  
ancho  $\pm 2$  mm



## LOGÍSTICA

- Mejores soluciones de transporte para entrega a nivel mundial
- Carga de contenedor según los estándares fitosanitarios ISPM 15/2005
- Soporte en todos los procedimientos aduaneros internacionales





**myWood Polomka Timber s.r.o.**

Osloboditeľ'ov 50

976 66 Polomka – Eslovaquia

✉ [info@mywood.de](mailto:info@mywood.de)

**MANTÉNGASE EN  
CONTACTO CON NOSOTROS**

